

动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	福建新龙马汽车股份有限公司		
注册地址	福建省龙岩经济技术开发区龙腾南路 14 号珠江大厦二楼		
车辆类型	纯电动多用途乘用车、纯电动厢式运输车、纯电动载货汽车、纯电动冷藏车、纯电动厢式运输车		
车辆型号	FJ6440BEVA1、FJ5030XXYBEVA7、FJ1030BEVAB3、FJ5030XLCBEVA1、FJ5030XXYBEVE3		
联系人	项霖	职务	市场服务部服务技术组组长
联系电话	13489085140	E-mail	lin.xiang@newlongma.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	L125V01	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	电箱	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2020	
	尺寸大小	1138*924*209mm	
	额定容量	125Ah	
	标称电压	334.88V	
	额定质量	308kg	
	正负极材料	磷酸铁锂，石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	104	
	串并联方式	1p104s	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值>100Ω/V，箱体内温度<65℃(红外测温仪)，无	

		热失控现象(冒烟、起火等)。	
	装备要求	起重设备、放电设备、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等。	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属性件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无
电池包拆解	外壳	电池包示意图	
		拆解步骤	1、拆除平衡阀； 2、拆除上盖固定螺栓； 3、将上盖抬起放置在指定位置。
		拆解对应方法	正确使用拆解工具，严格执行拆解步骤。
		拆解装置	拆卸台，起重设备。
		拆解工具	电动批或扭力

				扳手。
			注意事项等	箱盖抬起过程中,保持垂直向上,避免磕碰到电箱内部,做好绝缘防护。
输出端接触器			拆解步骤	断开所有模组间高压铝巴;拆卸高压继电器极柱螺栓;取下相连铜巴;拆卸继电器固定螺栓;拆除继电器线束固定扎带;将继电器驱动线束从继电器中取出;取出继电器放至指定位置。
			拆解对应方法	正确使用拆卸工具,严格执行拆解步骤。
			拆解装置	拆卸台
			拆解工具	绝缘手套、电动批或扭力扳手。
			注意事项等	注意做好绝缘防护。
托架			拆解步骤	1. 先拆除 MSD 拉手、电箱线束; 2. 拆掉电箱挡泥板、等电位线束; 3. 将电池包带吊耳从整车上拆下; 4. 拆卸电箱吊耳。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。

			拆解装置	拆卸台,起重设备。
			拆解工具	电动批或扭力扳手。
			注意事项等	电池包放置底面无异物,保持平整清洁。
隔板			拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
保险丝			拆解步骤	保险在 MSD 拉手中,第一步已拆除,MSD 拉手中保险需破坏塑壳拆除。
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
冷却液管路			拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
线束			拆解步骤	拆卸模组压条螺栓;拆卸模组压条;揭下FPC,断键合及NTC采样;拔出FPC与线束对插端子;拆除所有线束固定扎带及卡扣;拔出

				所有 CMC 及 BMU 中低压及采样端子；拆卸高压采样线束螺栓；拆卸 CSU 电流采样端子；取出整套电箱内部高低压线束。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手。
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路、注意人员防触电安全。
	线路板		拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
	电池管理系统		拆解步骤	1. 松掉固定 CMC、BMU 支架螺栓； 2. 将 CMC 和 BMU 以及对应支架从电箱内拆除。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手。
			注意事项等	拿出过程中防止金属支架与电芯接触构成

			短路，注意人员防触电安全。
高压安全盒		拆解步骤	/
		拆解对应方法	/
		拆解装置	/
		拆解工具	/
		注意事项等	/
其他固定件		拆解步骤	1. 取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2. 剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 4. 拆除端板； 5. 拆掉固定连接器螺栓； 6. 拆除连接器。
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	无
		拆解工具	电动批或扭力扳手。
		注意事项等	防止与电芯接触构成短路。
		蓄电池模块的结构示意图	无
电池模块拆解	外壳	拆解步骤	/
		对应方法	/
		装置	/
		工具	/
		注意事项等	/
	线束	拆解步骤	/

			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
线路板			拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
连接片			拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
其他固定件			拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
电池单体		取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接； 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯； 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统； 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶； 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存。	
			所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪